



**COMUNE DI COSTA DI MEZZATE**  
VIA ROMA, 19 – C.A.P. 24060 – PROVINCIA DI BERGAMO

**DENUNCIA TARI (COMPONENTE I.U.C.) - TASSA SUI RIFIUTI**

**- Dati denunciante:**

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

Nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Telefono n° \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_

**- Dati degli occupanti residenti: n. \_\_\_\_\_ / Altri occupanti: (colf-badanti-altri...) n. \_\_\_\_\_**

COGNOME	NOME	DATA DI NASCITA	GRADO DI PARENTELA	altra tipologia occupante

**- Data inizio occupazione locali:** \_\_\_\_\_

**- Ubicazione locali occupati:**

Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

**- Dimensioni dei locali occupati:**

Superficie calpestabile dell'appartamento (esclusi muri, balconi ed aree scoperte) :

LOCALE	SUPERFICIE (mq)	LOCALE	SUPERFICIE (mq)	
INGRESSO		CAMERE		
CUCINA		BAGNI		
SOGGIORNO		RIPOSTIGLIO		
SALOTTO		ATRIO		
SALA DA PRANZO		DISIMPEGNO		TOTALE MQ: _____

Superficie di cantine, sottotetti, scantinati e solai:

LOCALE	SUPERFICIE (mq)	LOCALE	SUPERFICIE (mq)	
CANTINA		SCANTINATO		
SOTTOTETTO		SOLAIO		TOTALE MQ: _____

Superficie autorimessa e/o altro:

LOCALE	SUPERFICIE (mq)	LOCALE	SUPERFICIE (mq)	
AUTORIMESSA		ALTRO		TOTALE MQ: _____

**SUPERFICIE TOTALE ABITAZIONE MQ:** \_\_\_\_\_

Ai sensi del comma 340 dell'art. 1 della Legge N° 311/2004 (Legge Finanziaria 2005) il totale della superficie dichiarata **NON PUO' ESSERE INFERIORE ALL'80%** di quella indicata nelle schede catastali.

**A tal fine si richiede di allegare la planimetria o le mappe catastali.**

**- Dati catastali:**

IMMOBILE	CAT.	CLASSE	FOGLIO	MAPPALE	SUBALTERNO
APPARTAMENTO					
PERTINENZE (autorimesse e/o altro)					

**- Informazioni aggiuntive:**

Gli immobili sono stati acquistati?                      SI                      NO

- In caso di risposta AFFERMATIVA indicare:

- o Estremi dell'atto di acquisto: \_\_\_\_\_
- o Nome del proprietario precedente: \_\_\_\_\_
- o Residenza del proprietario precedente: \_\_\_\_\_

- In caso di risposta NEGATIVA indicare:

- o Nome del proprietario dell'immobile: \_\_\_\_\_
- o Residenza del proprietario dell'immobile: \_\_\_\_\_
- o Modalità di occupazione degli immobili (locazione, comodato...): \_\_\_\_\_

**- Note o comunicazioni del contribuente:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**RIDUZIONI RICHIESTE**

- o Compostaggio domestico (**allegare copia documento d'acquisto o fotografia del composter installato**)
- o Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato o discontinuo, non locata

Data di presentazione della dichiarazione

\_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

**AVVERTENZE:**

- La denuncia di nuova occupazione va presentata entro il 30 giugno successivo alla data di occupazione o detenzione di un immobile.
- La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di tassabilità siano rimaste invariate. In caso contrario l'utente è tenuto a denunciare ogni variazione.
- Nel caso di trasferimento in altro Comune o di cessazione va subito presentata la denuncia all'Ufficio Tributi.