



COMUNE DI COSTA DI MEZZATE
VIA ROMA, 19 – C.A.P. 24060 – PROVINCIA DI BERGAMO

DENUNCIA TARI (COMPONENTE I.U.C.) - TASSA SUI RIFIUTI

- Dati denunciante:

Cognome _____ Nome _____

Nato a _____ il _____ residente a _____

Via _____ n° _____ CAP _____ Telefono n° _____

Codice Fiscale _____

- Dati degli occupanti residenti: n. _____ / Altri occupanti: (colf-badanti-altri...) n. _____

COGNOME	NOME	DATA DI NASCITA	GRADO DI PARENTELA	altra tipologia occupante

- Data inizio occupazione locali: _____

- Ubicazione locali occupati:

Via _____ n° _____

- Dimensioni dei locali occupati:

Superficie calpestabile dell'appartamento (esclusi muri, balconi ed aree scoperte) :

LOCALE	SUPERFICIE (mq)	LOCALE	SUPERFICIE (mq)	
INGRESSO		CAMERE		
CUCINA		BAGNI		
SOGGIORNO		RIPOSTIGLIO		
SALOTTO		ATRIO		
SALA DA PRANZO		DISIMPEGNO		TOTALE MQ: _____

Superficie di cantine, sottotetti, scantinati e solai:

LOCALE	SUPERFICIE (mq)	LOCALE	SUPERFICIE (mq)	
CANTINA		SCANTINATO		
SOTTOTETTO		SOLAIO		TOTALE MQ: _____

Superficie autorimessa e/o altro:

LOCALE	SUPERFICIE (mq)	LOCALE	SUPERFICIE (mq)	
AUTORIMESSA		ALTRO		TOTALE MQ: _____

SUPERFICIE TOTALE ABITAZIONE MQ: _____

Ai sensi del comma 340 dell'art. 1 della Legge N° 311/2004 (Legge Finanziaria 2005) il totale della superficie dichiarata **NON PUO' ESSERE INFERIORE ALL'80%** di quella indicata nelle schede catastali.

A tal fine si richiede di allegare la planimetria o le mappe catastali.

- Dati catastali:

IMMOBILE	CAT.	CLASSE	FOGLIO	MAPPALE	SUBALTERNO
APPARTAMENTO					
PERTINENZE (autorimesse e/o altro)					

- Informazioni aggiuntive:

Gli immobili sono stati acquistati? SI NO

- In caso di risposta AFFERMATIVA indicare:

- o Estremi dell'atto di acquisto: _____
- o Nome del proprietario precedente: _____
- o Residenza del proprietario precedente: _____

- In caso di risposta NEGATIVA indicare:

- o Nome del proprietario dell'immobile: _____
- o Residenza del proprietario dell'immobile: _____
- o Modalità di occupazione degli immobili (locazione, comodato...): _____

- Note o comunicazioni del contribuente:

RIDUZIONI RICHIESTE

- o Compostaggio domestico (**allegare copia documento d'acquisto o fotografia del composter installato**)
- o Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato o discontinuo, non locata

Data di presentazione della dichiarazione

Firma

AVVERTENZE:

- La denuncia di nuova occupazione va presentata entro il 30 giugno successivo alla data di occupazione o detenzione di un immobile.
- La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di tassabilità siano rimaste invariate. In caso contrario l'utente è tenuto a denunciare ogni variazione.
- Nel caso di trasferimento in altro Comune o di cessazione va subito presentata la denuncia all'Ufficio Tributi.